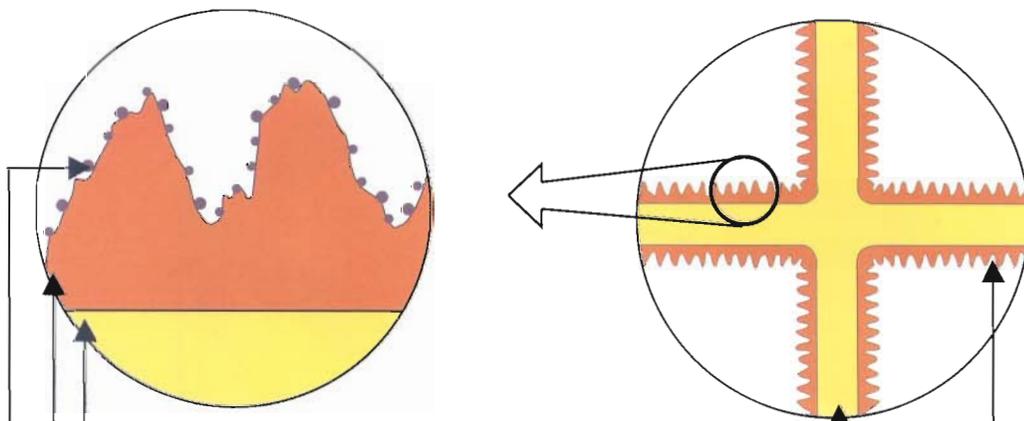
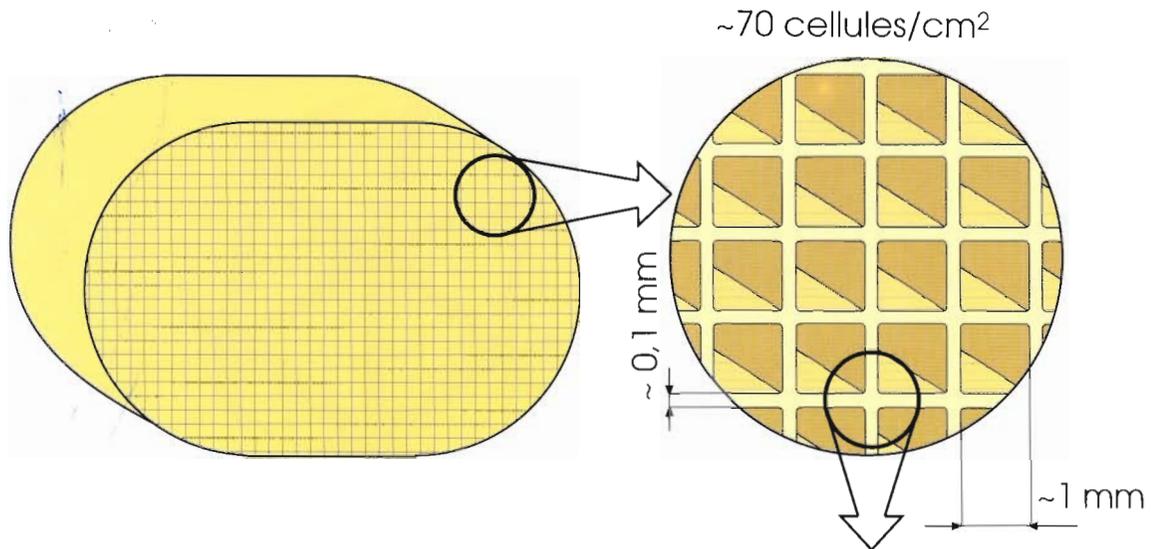




Constitution du catalyseur de type céramique



Support céramique réfractaire de silicate d'aluminium et de magnésium

Couche rugueuse d'oxyde d'aluminium (corindon) pour augmenter la superficie exposée aux gaz

Métaux actifs (Platine, Rhodium, Palladium)

Section utile de passage des gaz 70% de la section totale
Température de ramollissement ~ 1000°C